

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa na place opałowe: ciepłowni C-13 przy ul. Spichrzowej 18 Gniezno (Winiary) mialu węglowego M IIA typ: 31.2-32.2 klasy 23/16/05 w ilości 20 300 Mg o parametrach jakościowych:

Nazwa parametru	Symbol	Wartość	Jedn.
Typ węgla		31.2; 32.1; 32.2	
Wartość opałowa w stanie roboczym*	Q_i^r	23 000	kJ/kg
Zawartość części lotnych w stanie daf	V^{daf}	Powyżej 30	%
Zawartość popiołu w stanie roboczym	A^r	max. do 16	%
Zawartość siarki w stanie roboczym	S	max. do 0,5	%
Całkowitą zaw. wilgoci w stanie robocz.	W_t^r	max. do 15	%
Zawartość wilgoci w stanie analitycznym	W^a	pow.5	%
Zdolność spiekania wg Rogi	RI	Od 5 do 40	
Temp. topnienia popiołu w atm. redukuj	TB_{atred}	Powyżej 1400	$^{\circ}C$

* **Uwaga!** Dopuszcza się dla poszczególnych dostaw rozpiętość dla wartości opałowej w stanie roboczym wynoszącą od 22 400 do 24 500 kJ/kg – jednakże średnioważona wartość Q_i^r z całej ilości objętej umową nie może być niższa niż 23 000 kJ/kg

Miał węglowy musi być wolny od zanieczyszczeń w postaci kamienia i złomu oraz domieszek mułów i nadziarna. W składzie ziarnowym mialu wymaga się aby granulacja poniżej 1mm stanowiła do 20% całkowitej masy mialu. Maksymalna ilość nadziarna – granulacja powyżej 20 mm może stanowić max 2 % masy całej dostawy. Parametry uziarnienia są bardzo istotne dla Zamawiającego z uwagi na spalanie mialu w kotłach z paleniskami rusztowymi.

2. Dla parametru - zawartości wilgotności całkowitej w stanie roboczym max. do 15 % - Zamawiający żąda, aby każda dostawa nie przekraczała tej wartości przy wartości opałowej w stanie roboczym na poziomie 23 000 kJ/kg. W pojedynczej dostawie może być przekroczona zawartość wilgotności całkowitej o ile zostanie zachowany parametr wartości opałowej Q_2^r powyżej 22 400 kJ/kg według poniższej zależności :

$$Q_2^r = \frac{100 - W_1^r}{100 - 15} \cdot (Q_1^r + \gamma \cdot 15) - \gamma \cdot W_1^r$$

gdzie :

Q_1^r - wartość opałowa w stanie roboczym stwierdzona badaniami laboratoryjnymi

$\gamma = 24,53$ kJ/kg - stała

W_1^r - zawartość wilgotności całkowitej w stanie roboczym stwierdzona badaniami laboratoryjnymi

Uwaga! Dla dostaw w których stwierdzono laboratoryjnie większą zawartość wilgotności całkowitej w stanie roboczym, wyliczona wartość Q_2^r będzie brana do obliczania średnioważonej wartości opałowej z całego kontraktu.

Dla wilgotności całkowitej w stanie roboczym poniżej 15 % stwierdzonej w laboratorium, przeliczenie wg. powyższego wzoru nie będzie stosowane.
Dla opisanych zależności dodatkowo musi być spełniony warunek, że średnioważona wartość opałowa w stanie roboczym z całego kontraktu nie może być niższa niż 23.000 kJ/kg.

3. Parametry jakościowe poszczególnych partii mialu muszą być potwierdzone badaniami zgodnymi z Polskimi Normami i potwierdzone odpowiednimi dokumentami (świadectwami jakości, certyfikatami, wynikami badania próbek węgla) wystawionymi przez akredytowane laboratorium lub laboratorium producenta (kopalni). Dokumenty te muszą podawać, co najmniej:
 - nazwę i adres jednostki (laboratorium) określającej parametry mialu węglowego
 - sortyment i typ węgla
 - producenta lub dostawcę
 - datę badania
 - wartość opałowa w stanie roboczym Q_i^r [kJ/kg]
 - zawartość popiołu w stanie roboczym [%]
 - całkowitą zawartość wilgoci w stanie roboczym [%]
 - zawartość siarki w stanie roboczym [%]
 - zawartość wilgoci w stanie analitycznym [%]
4. Laboratorium akredytowane wykonujące badania jakości węgla, musi spełniać wymogi normy :
PN-EN ISO/IEC 17025:2005.
5. Dostawy muszą być realizowane w partiach około 1450 Mg na dobę w systemie całopociągowym do stacji kolejowej Gniezno-Winiary, następnie przeładowane na transport samochodowy i dostarczone poprzez wagę samochodową na place składowe ciepłowni C-13
6. Rozładunek poszczególnych dostaw musi się odbyć między godz. 7⁰⁰-22⁰⁰ w dniach roboczych, tj. od poniedziałku do piątku . Przerwy pomiędzy kolejnymi dostawami muszą być nie krótsze niż 4 dni robocze. W szczególnych przypadkach za zgodą Zamawiającego przerwy między dostawami mogą zostać skrócone.
7. Zamawiający warunkowo dopuszcza możliwość jednorazowych dostaw w systemie całopociągowym w większej ilości tj. około 2 300 Mg tylko przy zachowaniu co najmniej dziesięciodniowej przerwy pomiędzy kolejnymi dostawami oraz przy zachowaniu terminów płatności wynikających z harmonogramu dostaw.
8. Zamawiający planuje następujący harmonogram miesięcznych dostaw mialu węglowego.

M-c	VIII 2016	IX 2016	X 2016	XI 2016	XII 2016	III 2017	IV 2017
Ilość Mg	1 450	4 350	4 350	4 350	2 900	1 450	1 450

Dopuszcza się wcześniejszą realizację dostaw przy zachowaniu terminów płatności wynikających z harmonogramu dostaw. W przypadku wcześniejszej realizacji dostawy za datę dostawy dla obliczenia terminu płatności przyjmuje się ostatni dzień roboczy miesiąca w którym dostawa miala być realizowana.

9. Wyżej podany harmonogram dostaw może ulec modyfikacjom wynikającym z uwzględnienia poziomu zapasów magazynowych, wpływu warunków atmosferycznych oraz innych czynników. Ostateczną ilość i wielkość miesięcznych dostaw określać będzie zawsze miesięczne **Zlecenie-uzgodnienie dostaw** wystawione przez Zamawiającego.



10. Wykonawca wniesie kaucję w wysokości 250 000,00 zł lub równoważne zabezpieczenie, a w przypadku Wykonawców, którzy ze względu na formę prowadzenia działalności gospodarczej nie są w stanie wykazać, że posiadają kapitał zakładowy lub wkład własny wspólników do spółki w wys. 1 000 000,00 zł., albo nie posiadają takiego kapitału, złożą dodatkową kaucję w wysokości, terminach i formie opisanych w § 3 pkt.6 WZ.
11. **Zamawiający zastrzega, że może być złożone zamówienie uzupełniające w granicach do 20% ilości zamawianej na warunkach wynegocjowanych w przetargu .**
12. **Zamawiający** może zrezygnować z dostaw mialu węglowego zaplanowanych w harmonogramie na rok 2017.


Z-ca Prezesa
d/s technicznych
mgr inż. Piotr Staśkiewicz